

第二種壓力容器（空壓機）每年定期、重點檢查紀錄表

檢查日期		檢查人員		
實驗場所		檢查方法		
項 目		檢查結果		處理及改善措施
		良	否	
桶身檢查	內外是否顯著損傷、腐蝕			
	內外是否顯著裂痕、變形			
	蓋、凸緣等是否正常			
	閥、旋塞是否正常			
	安全閥之性能是否正常			
	壓力表之性能是否正常			
	排水閥是否正常			
	其他安全裝置是否正常			
機身檢查	各管路有無洩漏			
	潤滑油是否有潤滑作用			
	皮輪、軸心是否正常			
	過濾器動作是否正常			
	各部螺栓是否鬆動			
	靜電接地是否正常			
	壓縮幫浦馬達是否正常			
備註	1. 檢查結果正常狀態打v，異常狀態打x, 並向單位反應故障狀況。 2. 重點檢查於開始使用拆卸改裝或修理時實施，定期檢查每年乙次。 3. 檢查表檢查完後，正本原單位留存備查，影本繳交環安中心。 氣體壓力再每平方公分二公斤以上未滿每平方公分十公斤（壓縮空氣為未滿每平方公分五十公斤）且內容積基在0.04立方公尺以上且筒體內徑在二百公厘以上長度在一千公厘以上者皆屬第二種壓力容器。			

保存期限 3 年

實驗場所負責人：_____