

第一種壓力容器（氣體鋼瓶）每月定期、重點檢查紀錄表

檢查日期		檢查人員		
實驗場所		檢查方法		
項 目		檢查結果		處理及改善措施
		良	否	
容器本體	本體有無損傷、腐蝕			
	焊接縫有無腐蝕及裂縫			
	保溫有無破損			
	防銹油漆有無脫落			
蓋板螺栓	各部螺栓有無鬆動或減少			
	各部螺栓有無損耗、腐蝕			
	蓋板、凸緣有無腐蝕變形			
管及閥	閥、旋塞有無損耗或洩漏			
	各接頭有無洩漏			
	管線有無腐損			
附屬及安全裝栓	安全閥之性能是否正常			
	壓力表之性能是否正常			
	液面計是否正常			

- 註：1. 每月定期檢查。
 2. 檢查結果正常狀態打 v，異常狀態打 x，並向單位反應故障狀況。
 3. 需加鏈條固定鋼瓶。
 4. 鋼瓶內容物須標示；鋼瓶內容物應予以標示；可燃性氣體鋼瓶、毒性氣體鋼瓶、氧氣應分開儲存。
 5. 檢查表檢查完後，正本原單位留存備查，影本繳交環安中心
 6. 接受外來蒸氣或其他熱媒在容器內產生蒸氣加熱固體或液體、因容器內之化學反應或其他反應產生蒸氣之容器且壓力超過大氣壓者。或保存溫度超過其在大氣壓下沸點之液體容器皆屬第一種壓力容器。

保存期限 3 年

實驗場所負責人：_____