

第一種壓力容器（小型壓力容器、氣體鋼瓶）

定期檢查紀錄表

檢查日期		檢查人員		
實驗場所		檢查方法		
項 目		檢查結果		處理及改善措施
		良	否	
容 器 本 體	本體有無損傷、腐蝕			
	焊接縫有無腐蝕及裂縫			
	保溫有無破損			
	防銹油漆有無脫落			
蓋 板 螺 栓	各部螺栓有無鬆動或減少			
	各部螺栓有無損耗、腐蝕			
	蓋板、凸緣有無腐蝕變形			
管 及 閥	閥、旋塞有無損耗或洩漏			
	各接頭有無洩漏			
	管線有無腐損			
附 屬 及 安 全 裝 栓	安全閥之性能是否正常			
	壓力表之性能是否正常			
	液面計是否正常			

註：1.檢查結果：正常打 V，異常打 X。2.每月、每年定期檢查。3.需加鏈條固定鋼瓶。
4.鋼瓶內容物標示。5. 檢查表檢查完後，原單位留存備查。

保存期限 3 年

實驗場所負責人：_____