

壓力容器（小型壓力容器、氣體鋼瓶）作業前自動檢查表

日期： 年 月

實驗場所		檢 查 結 果																												備註			
方法	目 視	檢 查 日 期																															
項目	檢 查 內 容	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28		29	30	31
1	本體有無損傷、腐蝕																																
2	焊接縫有無腐蝕及裂縫																																
3	保溫有無破損																																
4	防銹油漆有無脫落																																
5	各部螺栓有無鬆動或減少																																
6	各部螺栓有無損耗、腐蝕																																
7	蓋板、凸緣有無腐蝕變形																																
8	閥、旋塞有無損耗或洩漏																																
9	各接頭有無洩漏																																
10	安全閥之性能是否正常																																
11	壓力表之性能是否正常																																
12	液面計是否正常																																
檢 查 人 簽 名																																	

說明：1.作業前檢點。2. 檢查結果正常狀態打 v，異常狀態打 x，並向單位反應故障狀況。3 檢查表檢查完後，正本原單位留存備查，影本繳交環安中心。

保存期限 3 年

實驗場所負責人：_____